



ようこそ！

New Business !

OCA Optical Bonding Service

LCD Module/ EMS/ SMT/ DIP

Manufacturer/ Design

in Taiwan



晶發科技股份有限公司





Gi Far について

- 会社概要
- 沿革
- 主な製品の種類及び用途
- 光学透明粘着 (OCA) 貼り合わせ加工(11. 29, 2020)
- 工場設備
- キャパシティー
- 品質政策
- 品質認証-ISO 14001/ ISO9001
- 信頼性保証
- 売上げ高
- 主なお得意様



会社概要

社名	GI FAR Technology co., Ltd. 晶發科技股份有限公司
設立	1998年
資本金	USD 113万
従業員数	50名 (2022年1月現在)
事業内容	LCD モジュール製造事業 LCD panel + COB、COG、TAB、TFT、EMS、 SMT、DIP+ OCA Optical Bonding Service



沿革

- 1998 ● 台湾新北市でGi Far会社設立
- 2000 ● ISO認証導入
- 2002 ● R&D interface: USB, RS232
- 2004 ● インターフェース製品開発に集中
- 2005 ● LCM ソリューションを開発 (USB、RS232、RS485、無線システムなど)
- 2007 ● TFT制御インターフェースを開発 (MCU、RS232、USB)
- 2009 ● FSC LCDを開発, モノクロLCDモジュールの組立ラインを構築
- 2010 ● 自社の新工場を拡大ため3,300m²の土地を購入した
- 2012 ● TFT RS232インターフェースを導入
- 2013 ● 生産ライン増設, 新工場工事開始
- 2016 ● 本社移転
- 2018 ● SMT&DIP生産ラインの設置
- 2020 ● Q4 光学透明粘着 (OCA) 貼り合わせ加工
- 2022 ● Q3 SMT生産ライン、ワンラインを増設予定

★GIFAR テクノロジー、2022年3月16日 AS9100:D/JISQ9100:2016 / EN 9100:2018と2022年4月6日 IATF16949: 2016を正式に取得しました。

Gi Far Technology Co., Ltd.

EMS、LCD Module、SMT、DIP Manufacturer/Design in Taiwan

主な製品種類

新事業

Optically Clear Adhesive
光学粘着貼り合わせ加工

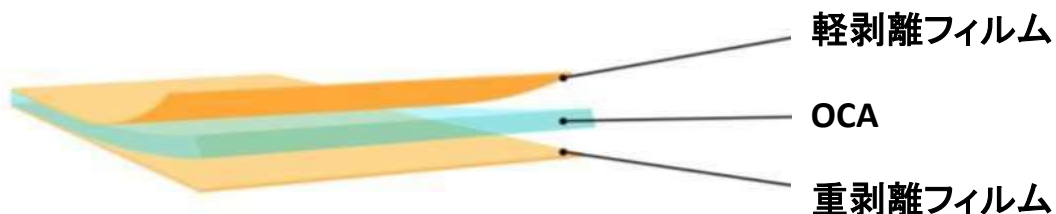
製品技術

COB / COG / COF
TAB TFT / LCM / EMS
SMT / DIP

• OCA光学透明粘着の特徴



OCAローラー

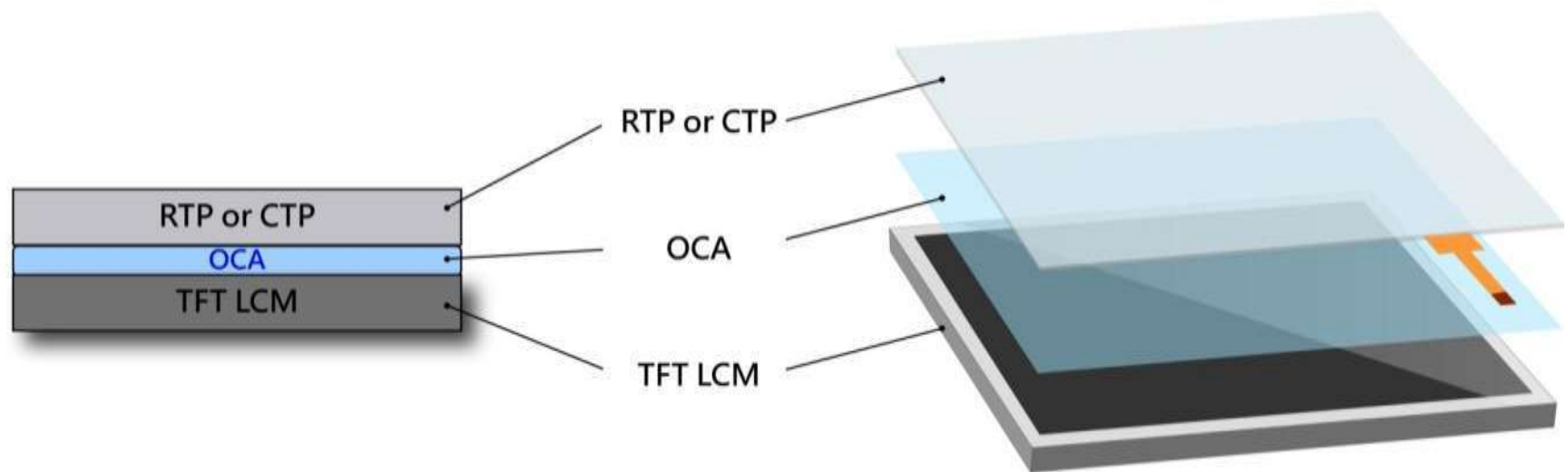


1. 光の屈折率差を制御し画面の映り込みを低減し、明るさを増加し、反射防止。
2. コントラスト増加、特に強光射すのコントラスト。
3. 構造強度UP、ムラなし。
4. 製品フラット面保持し、泡なし、画面は綺麗に表示しています。
5. はみだしなし、脱泡効果よい、TP歩留まりが高い、黄変なし。

- 高透明度
- 高透過率
- 低ヘイズ
- 高粘着力
- 気泡なし
- 耐水性
- 耐高温
- UV(紫外線)カット

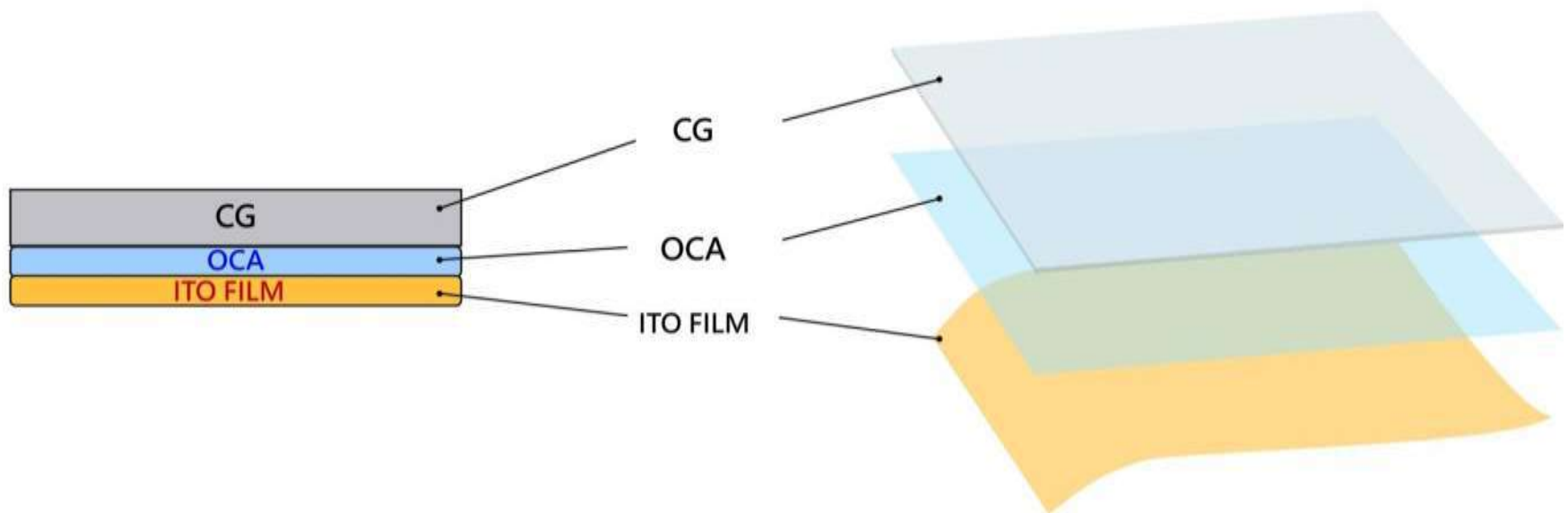
光学透明粘着貼り合わせ加工

- 硬質対硬質(Hard to Hard)G2G



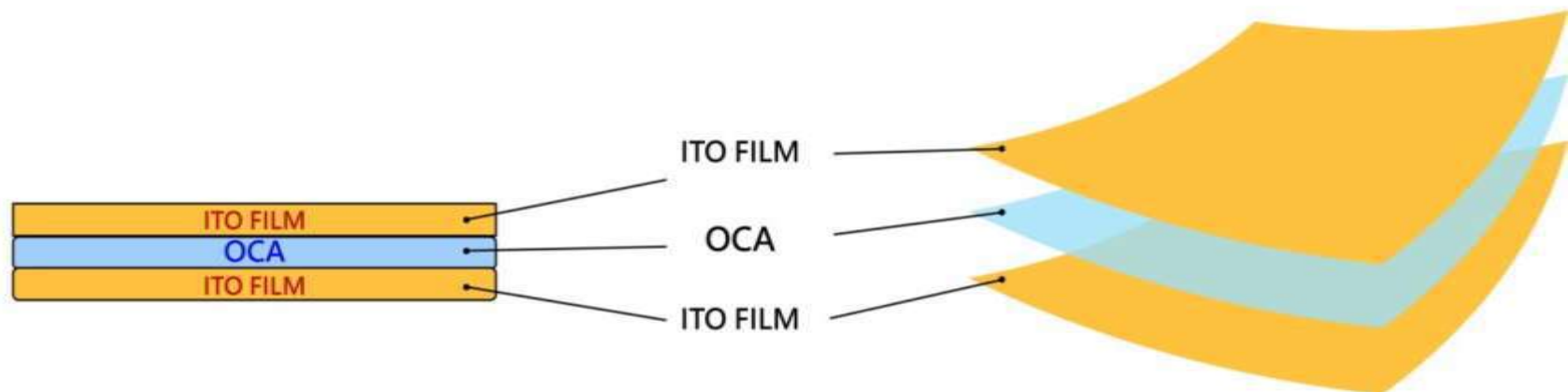
光学透明粘着貼り合わせ加工

- 軟質対硬質(Soft to Hard)S2G



光学透明粘着貼り合わせ加工

- 軟質対軟質(Soft to Soft)S2S



貼り合わせ加工詳細

- 大気貼合

貼り合わせ速度：Tack Time 30～60 sec

貼り合わせ精度：±0.1mm

貼り合わせサイズ：500×600 (max..)

貼り合わせ間隔：0～10mm

貼り合わせ圧力：35～130Kg

- 真空貼合

貼り合わせサイズ：最大27インチまで

貼り合わせ速度：製品次第



大気貼合及び真空貼合設備



製品一覽表



TFT Solution
JD7 series: 3.5, 4.3, 7. inch



TFT LCM



**RS232/RS485
UART Display**



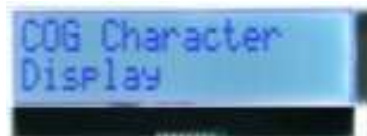
Custom Design



TAB LCM



USB UART Display



COG Character



COB Graphic



**RS232/RS485
UART Display**



COG Graphic



COB Character

主な事業用途

産業用機器:	産業用自動化コントローラ、車、工業用PC(1U / 2U)サーバー機器用など
医療介護機器:	スポーツ、工業、医療機器流量計など
一般ユーザー向家電:	プリンタ、測定機器、電卓、翻訳機、ゲーム機、データバンク、リモコンMP3、POSシステムなど
通信機器:	携帯電話、無線電話、ファックス、ポケベル、ナビゲータなど

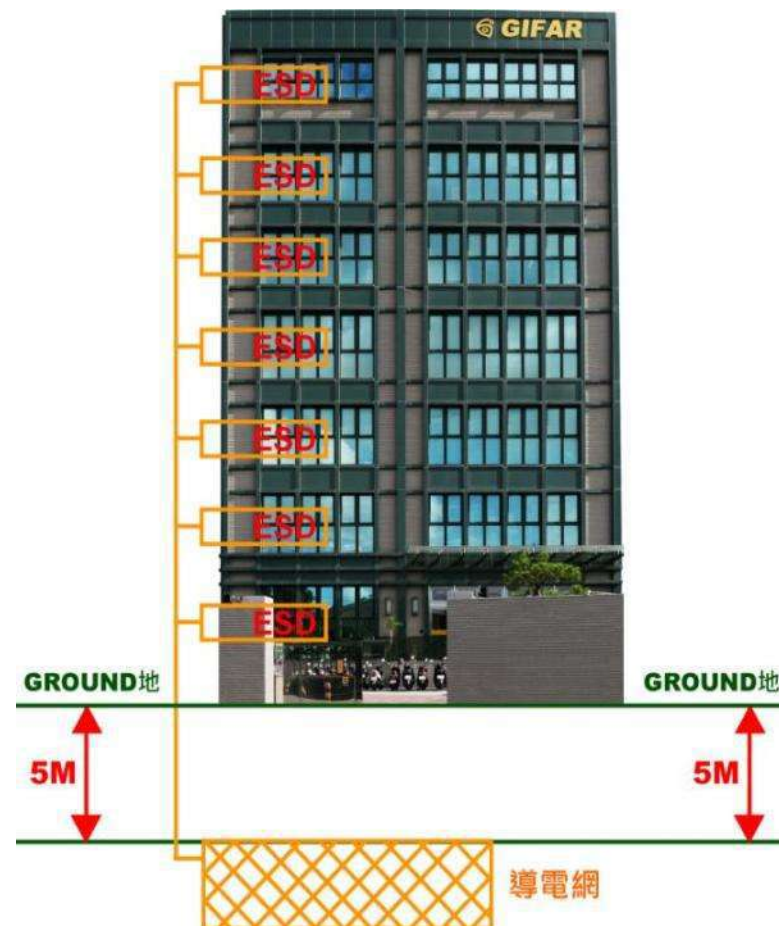
施設 - クリーンルーム

- ✓ クリーンルーム10,000クラス
- ✓ 湿度コントロール

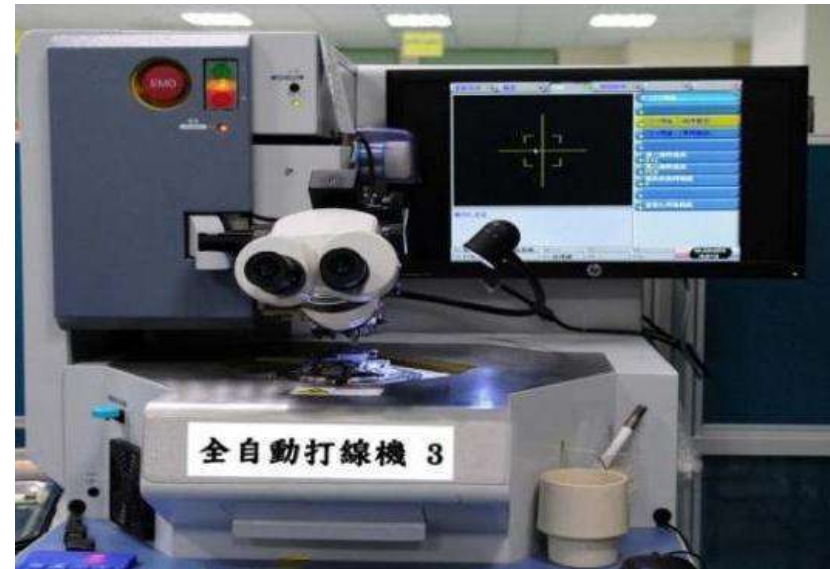
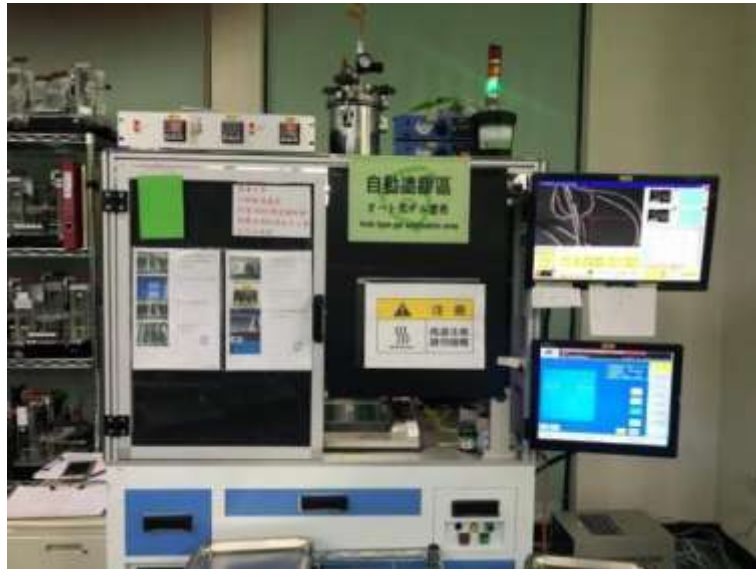


施設 - 静電気対策

- ✓ 全建物静電気対策
- ✓ 地下五メートルで放電
- ✓ 設備に静電気対策
- ✓ ESD スリッパを着用



施設 - ワイヤーボンディング



施設 – SMT 表面実装



- RS-1マウンター生産能力について、最高搭載速度42,000 CPH *の実現することができる
- 実際の製品によれば、異なる生産能力の結果があり、概算は18000から25000 c h p までにも可能ですが、I C 部品を追加すると、生産性にも影響を与える場合にもあります'
- 基板最大寸法：410cm*330cm *2.5cm
- 基板最小寸法：5cm*5cm*2.5cm
- 部品最小寸法：0201*1~□74mm/50*150mm
- IC 最小ピッチ：最小0.2mm :最大2.54 mm
- BGA ボール距離：最小 0.25mm:最大 3mm
- BGA ボール径：0.1mm
- 部品と部品最小距離：70um
- 鉛フリー半田
- 単面、両面作業可能



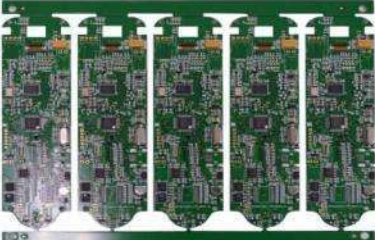


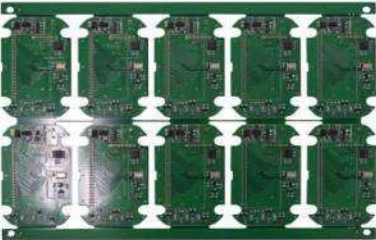


施設 – SMT 表面実装



- **DIP-eras 2020**
セレクトティブはんだ付け設備
(Selective Wave Soldering machine)



SMT 表面実装実績

PCB SMT、DIP、Assembly

PCB SMT、DIP	PCB SMT、DIP	PCB SMT、DIP	PCB Assembly
			
			

FPC SMT 表面実装実績

FPC SMT

FPC SMT	FPC SMT	FPC SMT
		
		



モジュール生産能力

➤ COB 16x2 キャラクターLCM

18000 pcs / 24H



品質ポリシー顧客満足させること

品質、納期、コスト、サービスに対する

✓品質:

IQC/ IPQC/ FQC 品質を確保する

100% IQC/FQC 特定のプロジェクトの場合

✓納期:

リードタイムを短縮する、安全在庫の予測スケジュール

✓コスト:

最高のコストを得るために予測材料購入

✓サービス:

顧客オリエンテーション/グローバルサービス

強力なテクニカルサポート/迅速な対応

信 賴 性 試 驗

(For Monochrome)

試驗項目 \ 試驗條件	標準溫度	広い溫度
衝擊試驗	-10°C (30min) →25°C (5min) →50°C (30min), 10 cycles	-20°C (30min)→25°C (5min) →70°C (30min), 10 cycles
高溫保存試驗	60°C, for 120 hours	80°C, for 120 hours
低溫保存試驗	-20°C, for 120 hours	-30°C, for 120 hours
高溫動作試驗	50°C, for 120 hours	70°C, for 120 hours
低溫動作試驗	-10°C, for 120 hours	-20°C, for 120 hours
高溫高濕試驗	40°C 90% RH	40°C 90% RH

(For TFT)

試驗項目 \ 試驗條件	標準溫度	広い溫度
衝擊試驗	-10°C (30min) →25°C (5min) →50°C (30min), 10 cycles	-20°C (30min)→25°C (5min) →70°C (30min), 10 cycles
高溫保存試驗	60°C, for 240 hours	80°C, for 240 hours
低溫保存試驗	-20°C, for 240 hours	-30°C, for 240 hours
高溫動作試驗	50°C, for 240 hours	70°C, for 240 hours
低溫動作試驗	-10°C, for 240 hours	-20°C, for 240 hours
高溫高濕試驗	40°C 90% RH	40°C 90% RH

Notes:

The table above is applied to LCD size: 40*20mm.

The value may be different by LCD size.



品質保證體制

afaq
AFNOR CERTIFICATION

Certificat

Certificate

N° 2022/99608.1

AFNOR Certification certifies that the quality system implemented by:
AFNOR Certification certifie que le système qualité mis en place par :

GI FAR TECHNOLOGY CO., LTD.
晶發科技股份有限公司

for the following activities:
pour les activités suivantes :

**DESIGN, MANUFACTURING AND ASSEMBLY OF LCM DISPLAY;
PRINTED CIRCUIT BOARD ASSEMBLY (PCBA).**
LCM顯示器之設計、製造與組裝; 印刷電路板組裝(PCBA)

has been audited in accordance with the EN 9104:2013 and found to meet the requirements of the standard:
a été audité conformément à l'EN 9104:2013 et a été jugé conforme aux exigences requises par le norme :

AS9100:D / JISQ 9100:2016 / EN 9100:2018

and is developed on the following locations:
et est développé sur les sites suivants :

NO. 81, DONGFENG ST., SHULIN DIST., NEW TAIPEI CITY 23874, TAIWAN(R.O.C.)
23874新北市樹林區東豐街81號

Issue Date (certification)
Date d'émission (certification) **2022-03-16** Expiry Date
Date d'expiration **2025-03-15**

Julien NZRI
Managing Director of AFNOR Certification
Directeur Général d'AFNOR Certification

11 rue Pierre de Provence - 92077 La Plaine Saint-Denis Cedex - France - T: +33 (0)1 41 42 00 00 - F: +33 (0)1 40 41 00 00
2025 av. général de la 1^{re} 1^{re} 1^{re} 1^{re} - 11500 Paris 11^e France - www.afnor.org

afaq
AFNOR CERTIFICATION

Certificat

Certificate

No : 99604 No IATF : 0447700

AFNOR Certification certifie que le système de management mis en place par :
AFNOR Certification certifies that the management system implemented by :

GI FAR TECHNOLOGY CO., LTD.
晶發科技股份有限公司

pour les activités suivantes :
for the following activities :

**DESIGN, MANUFACTURING AND ASSEMBLY OF LCM DISPLAY;
PRINTED CIRCUIT BOARD ASSEMBLY (PCBA).**
LCM顯示器之設計、製造與組裝; 印刷電路板組裝(PCBA)

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par :
has been assessed and found to meet the requirements of :

IATF 16949: 2016

Sans restriction de chapitre 8.2
Without the exclusion of chapter 8.2

et est développé sur les sites suivants :
and is developed on the following locations :

NO. 81, DONGFENG ST., SHULIN DIST., NEW TAIPEI CITY 23874, TAIWAN(R.O.C.)
23874 新北市樹林區東豐街 81 號

De certificat est valide à compter de (certification)
This certificate is valid from (certification) **2022-04-06** Validity
date **2025-04-05**

Julien NZRI
Directeur Général d'AFNOR Certification
Managing Director of AFNOR Certification

Version du certificat - Certificate Version : 1

11 rue Pierre de Provence - 92077 La Plaine Saint-Denis Cedex - France - T: +33 (0)1 41 42 00 00 - F: +33 (0)1 40 41 00 00
2025 av. général de la 1^{re} 1^{re} 1^{re} 1^{re} - 11500 Paris 11^e France - www.afnor.org

Technology Co., Ltd.
EMS、LCD Module、SMT、DIP Manufacturer/Design in Taiwan

品質保證體制

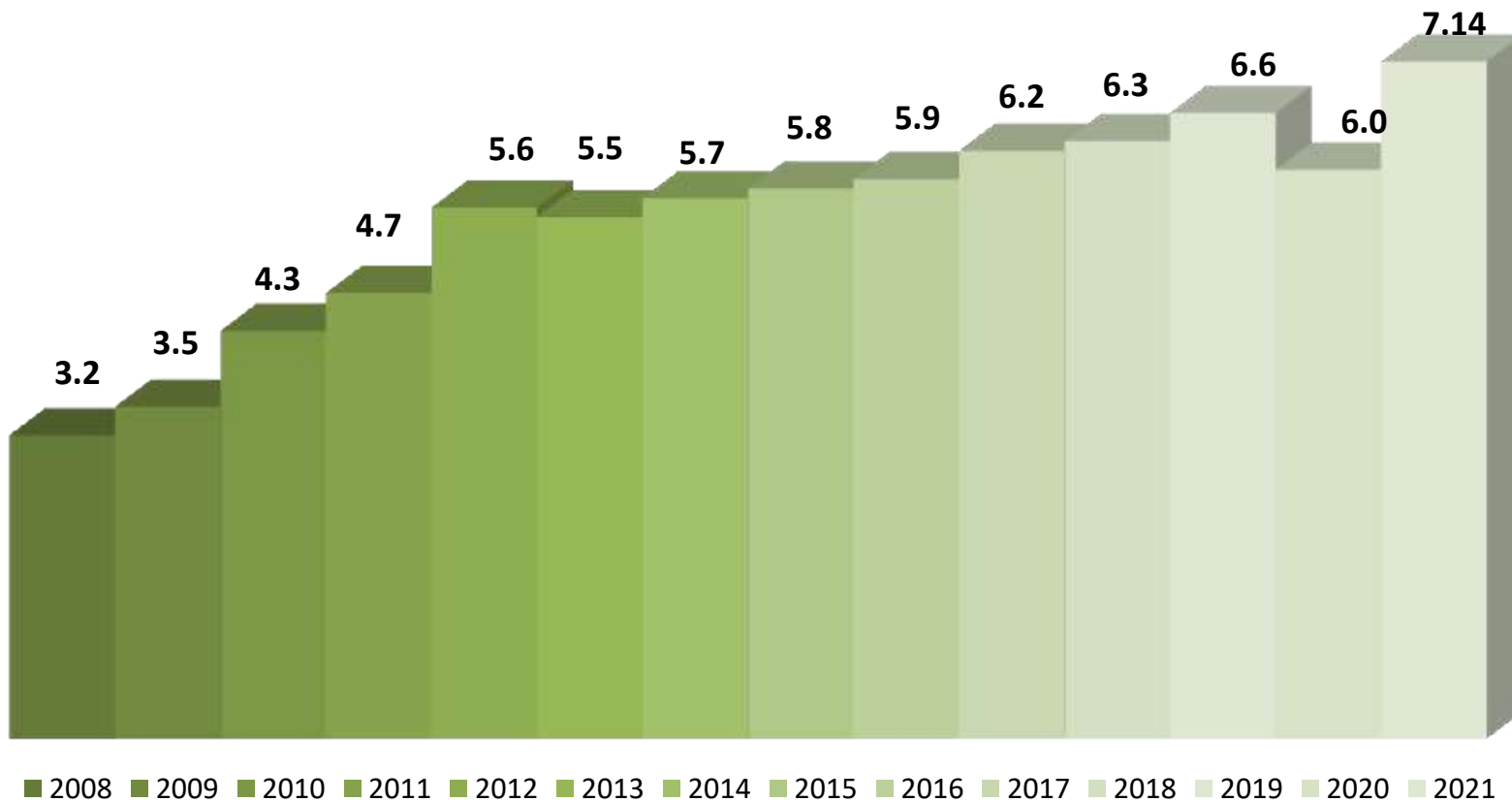


Gi Far Tchnology Co., Ltd.

EMS · LCD Module · SMT · DIP Manufacturer/Design in Taiwan

売 上 げ 高

Unit: USD/Million





ビジネス パートナー



Gi Far Technology Co., Ltd.

EMS · LCD Module · SMT · DIP Manufacturer/Design in Taiwan



ご来社、ご指導
何卒宜しくお願い申し上げます

GI FAR TECHNOLOGY CO., LTD

(Headquarters & Factory)

No. 81, DongFeng St., Shulin District, New Taipei City, 23874, Taiwan

TEL: +886-2-8684-1188 FAX: +886-2-8684-8532

Overseas: sales@gifar.com.tw Domestic: jacky@gifar.com.tw

stanley@gifar.com.tw

WWW.GIFARLCM.COM